



FIRMA NAUKOWO-PRODUKCYJNA
PRODEKOLOGIA
My lepiej wiemy, co potrzebuje klient!

RECYKLING PROFILI OKIENNYCH PVC (TWARDY PVC)

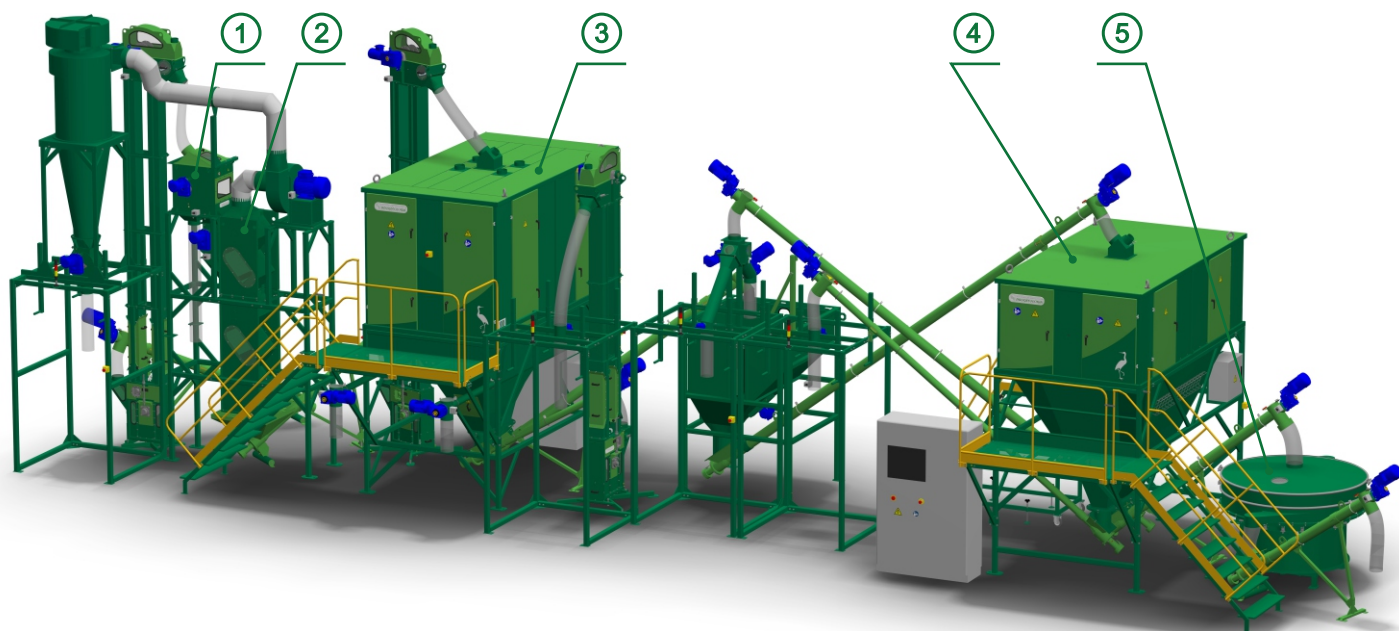
WWW.PRODECOLOG.COM.PL

ponad
30 doświadczenia
LAT i innowacji



URZĄDZENIE DO RECYKLINGU

RECYKLING PROFILI OKIENNYCH PVC



FNP Prodekologia oferuje efektywne rozwiązanie do recyklingu zmielonych profili okiennych PVC w celu uzyskania twardego PVC koncentratu.

Opis procesu technologicznego

Przetwarzanie zmielonych profili okiennych PVC przebiega w trzech etapach.

Pierwszy etap

Separacja magnetyczna i separacja frakcji lekkiej

Przed wydobyciem użytecznych produktów odseparowany materiał jest oczyszczany z zawartego w nim metalu żelaznego, a także odpylany z materiału i usuwany z frakcji lekkiej.

Drugi etap

Elektrostatyczna separacja

Materiał poprzednio zmielony do frakcji 5-8

mm, odpylony (A) poddaje się separacji dla oddzielenia elektro-przewodzących elementów, czyli: Al, drewno, guma przewodząca (B).

Trzeci etap

Tryboelektryczna separacja

Twardy PVC (C) oddziela się od gumy, EPDM, TPU i miękkiego PVC (D).

Dla uzyskania twardego PVC według koloru, linię komplekują się optycznym separatorem.

-
- 1 - Magnetyczny separator bębnowy BS.
 - 2 - Separator frakcji lekkiej SLF.
 - 3 - Separator elektrostatyczny koronowy EBS.
 - 4 - Separator tryboelektryczny EBS-T.
 - 5 - Sito.



ODPADY POPRODUKCYJNE PVC OKIEN



A



B



C



D

Zalety:

- szybki zwrot z inwestycji;
- suchy proces separacji;
- wysoki poziom uzyskanej czystej frakcji korzystnego materiału (> 98%);
- niskie zużycie elektroenergii;
- niskie zapotrzebowanie siły roboczej oraz łatwość w obsłudze i eksploatacji;
- brak szkodliwego wpływu na środowisko.

Cechy konstrukcyjne:

- sprzęt o różnych pojemnościach i konfiguracjach;
- oddzielenie bardzo drobnych cząsteczek metali;
- minimalny ubytek pozyskiwanego w procesie separacji materiału który trafia do odpadów, możliwość doczyszczenia frakcji mix;
- indywidualna regulacja parametrów

procesu pod konkretny materiał, szybkie zresetowanie ustawień procesu;

- stosowanie części od światowych producentów (Nord, SKF, FAG);
- produkcja separatorów z uwzględnieniem koniecznych wymagań zleciodawcy;
- automatyzowany proces technologiczny.

Serwis:

- szef-montaż maszyn, prace uruchomieniowe;
- gwarancyjna i pogwarancyjna obsługa;
- szkolenie personelu dla pracy z urządzeniem.

-
- A - Zmielone PVC profili
 - B - Al, drewno, guma przewodząca
 - C - PVC twardy
 - D - Guma/EPDM/TPU/PVC miękkie

**Masz potrzebę segregacji lub pomysłu na recykling?
Nie możemy się doczekać, aby o tym usłyszeć!**



**Jesteśmy gotowi i chętni, aby przetestować
Państwa materiał w laboratorium naszej firmy i określić
możliwości oraz sposoby jego efektywnego recyklingu.**

**DANE
KONTAKTOWE:**

33024, Ukraina, m. Równe,
ul. Młyniwska, 32
tel. +38 067 363 82 16,
+38 050 461 49 51.
e-mail: separator@prodecolog.com.ua

