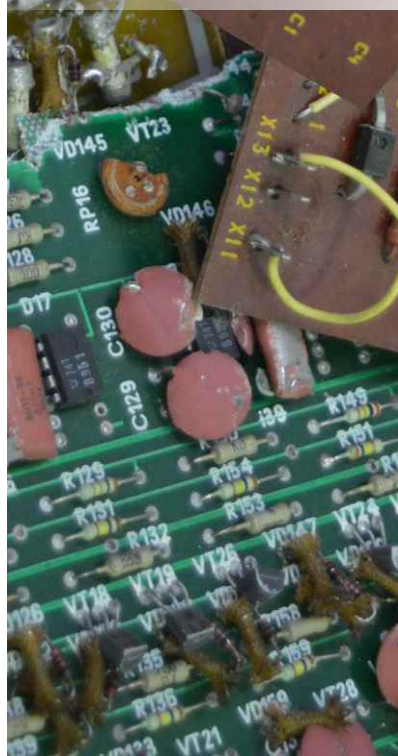
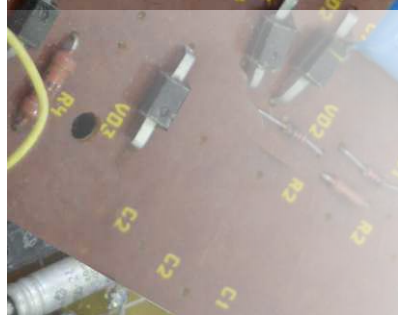




FIRMA NAUKOWO-PRODUKCYJNA
PRODEKOLOGIA

my lepiej wiemy, co potrzebuje klient!



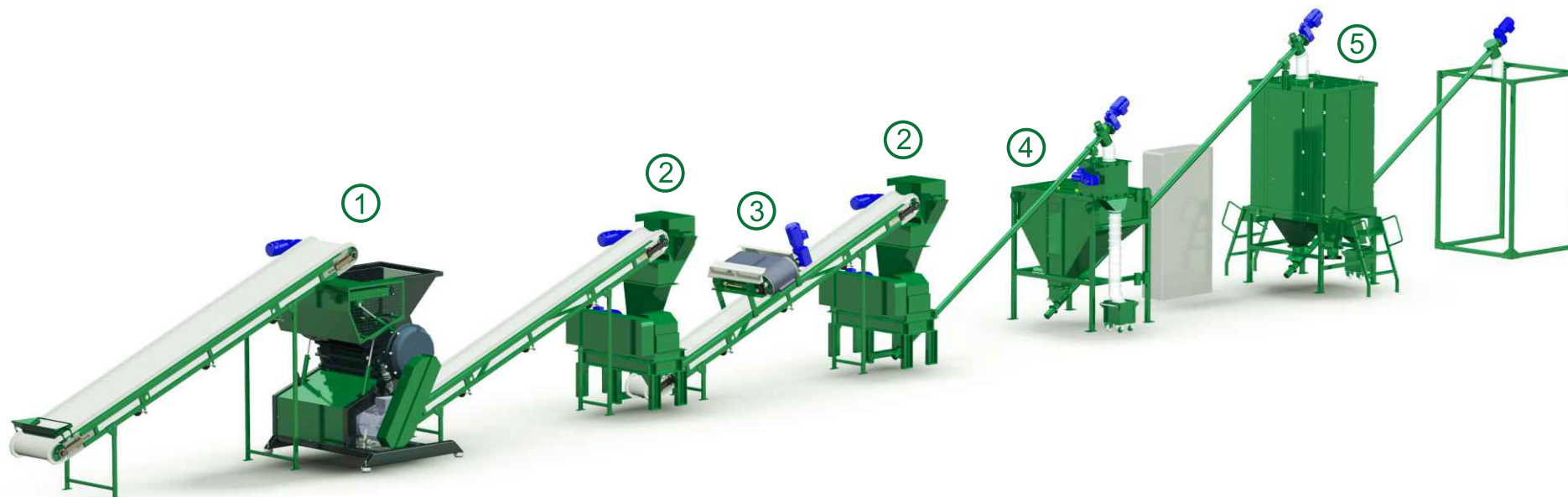
RECYKLING PŁYTEK ELEKTRONICZNYCH

WWW.PRODECOLOG.COM.UA

26 doświadczenia
LAT i innowacji



URZĄDZENIE DLA RECYKLINGU RECYKLING PŁYTEK ELEKTRONICZNYCH



FNP «Prodekologia» proponuje efektywne rozwiązanie dla recyklingu płytek elektronicznych. W zależności od wymagań materiałów końcowych, linia kompletuje się koniecznym urządzeniem.

Linia urządzeń dla recyklingu płytek elektronicznych składa się z:

1. Szreder.

Rozdrabnia materiał frakcją 400x400 mm, do wymiarów cząstek <50 mm, co pozwala oddzielić większą część domieszek metalowych.

2. Szreder młotkowy.

Rozdrabnia materiał od frakcji <50 mm do <15 mm za pierwszym przejściem i <5 mm za drugim przejściem.

3. Separator magnetyczny nadtaśmowy PN-A.

Wyciąga metalowe wtrącenia ze zmielonego materiału, frakcja <15 mm.

4. Separator magnetyczny bębnowy BS.

Zabezpiecza oddzielenie mniejszej frakcji metalowej z materiału zmielonego, frakcja <5 mm.

5. Elektrostatyczny separator EBS.

Oddziela frakcję przewodzącą (metale nieżelazne i szlachetne) z materiału zmielonego, frakcja <5 mm.

Dodatkowe opcje dla szczególnych wymagań:

- **separator wiroprowodowy VS** - montuje się przy konieczności dodatkowego oddzielenia frakcji metali nieżelaznych po zmieleniu na szrederze (1).

Zalety:

- szybki zwrot inwestycji;
- suchy proces separacji;
- wysoka czystość materiałów separacji (> 98%);
- niska pracochłonność, łatwość w obsłudze i eksploatacji.
- brak szkodliwego wpływu na ekologię.



Zmielone płytki elektroniczne



Frakcja metali



Szkłotekstolit

Cechy konstruktywne:

- wydajność linii od 100 do 2000 kg/godz;
- minimalne straty korzystnego materiału, jest możliwość doczyszczczenia frakcji MIX;
- oddzielenie najdrobniejszej frakcji metali nieżelaznych i metali szlachetnych;
- indywidualne ustawienie parametrów na pulpicie sterowniczym według konkretnego materiału;
- linia kompletuje się urządzeniem, wyprodukowanym według konkretnych wymagań klienta;
- automatyzowany proces technologiczny.

Serwis:

- nadzór autorski za urządzeniem, uruchomieniowe prace;
- gwarancyjna i po gwarancyjna obsługa;
- szkolenie personelu.

DANE KONTAKTOWE:

33024, Ukraina, m. Równe,
ul. Młynowska, 32
tel. +38 067 363 82 16,
+38 050 461 49 51

