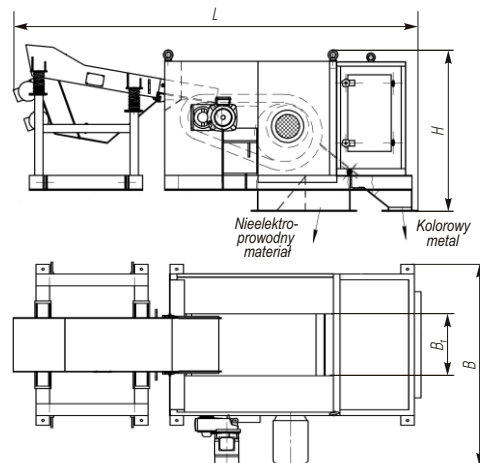
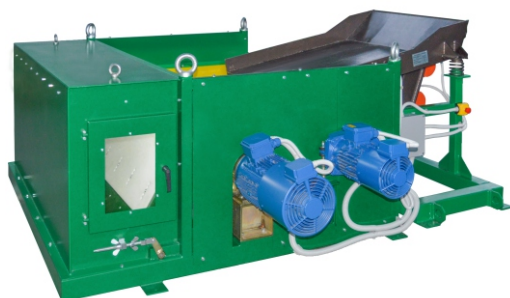




Separator metali nieżelaznych VS



Jest przeznaczony do wyciągania metali nieżelaznych (miedź, aluminium, mosiądz, brąz, stal nierdzewna itp.) z frakcją od 3 mm do 100 mm ze strumieni materiałów nieprzewodzących.

Ustala się w liniach recyklingu stłuczki szklanej, twardych odpadów bytowych oraz przemysłowych, złomu metali.

Nazwa	Wydajność, t/godz*	Ilość elektro-silników, szt.	Sumaryczna ustawiona moc, kWt	Wymiary gabarytowe, mm			Średnica rolka magnetycznego, mm	Szerokość strefy roboczej, B ₁ , mm	Masa, kg
				L	B	H			
VS-33/30	5	2	3,7	3000	1470	1150	322	300	900
VS-33/60	10		6,0		1770			600	1350
VS-33/80	15		8,5		1970			800	1700
VS-33/100	20		8,5		2170			1000	1850
VS-33/120	25		11,0		2370			1200	2400
VS-33/150	30		14,0		2680			1500	3000

Wydajność na 1000 mm szerokości roboczej strefy (t/godz) zależnie od produktu

Plastyk + Al - 10 mm	Cu + Pb - 8 mm	Cu + PVC - 6 mm	Rozdrobnione samochodowe odpady - 12 mm	Rozdrobnione samochodowe odpady 12 - 30 mm	Rozdrobnione samochodowe odpady 30 - 70 mm	Twarde odpady - 50 mm	Twarde odpady 50 - 150 mm	Stłuczka szklana	Piasek + metali nieżelazne - 20 mm	Popiół + metali nieżelazne - 100 mm	Al + Mięszanka PET (płatek) 3 - 14 mm
0,9	0,9	2,25	5,2	12,5	20	18	20	20	20	21,5	1,3

* poziom bazowy wydajności dla stłuczki szklarskiej frakcją nie więcej 30 mm oraz wilgotnością do 8%.

1. indukcja magnetyczna na powierzchni rolka magnetycznego odpowiednio do zadania technicznego.
2. Jest możliwe produkowanie separatora z wrachowaniem koniecznych potrzeb klienta.

DANE KONTAKTOWE:

33024, Ukraina, m. Równe,
ul. Młyńska, 32
tel. +38 067 363 82 16, +38 050 461 49 51
e-mail: separator@prodecolog.com.ua
www.prodecolog.com.pl

