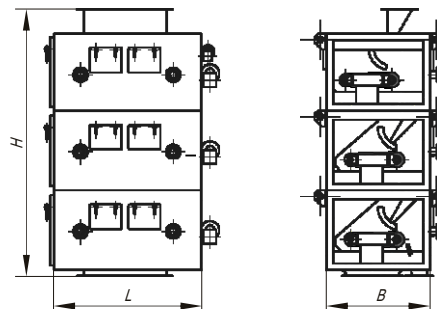




## Separatory magnetyczne rodkowe RS



Przeznaczone dla suchej bardzo skutecznej magnetycznej separacji nerudnych materiałów (piaski kwarcowe, pegmatyt, skałen, mateścierne, materiały ogniotrwale I in.).

Zastosowują się w kopalnianej, szklanej, ceramicznej branżach przemysłu, w produkcji materiałów ogniotrwiałych i in.

Nazwa	Max.wydajność,* t/g	Ilość rodków magnetycznych, szt.	Długość roboczej strefy, mm	Magnetyczna indukcja na roboczej powierzchni, Tl	Wymiary gabarytowe, mm			Masa, kg
					L	B	H	
RS-12/10	0,5	1	100	1,4	750	850	916	280
RS-12/50	2,0		500		1250			400
RS-12/100	4,0		1000		1750			600
RS-12/150	6,0		1500		2250			800
RS-22/100	6,0		1000		1910	1012	1010	1200
RS-22/150	9,0	1500	2410	1500				
RS-22/200	12,0	2000	2910	1900				
2RS-12/10	1,0	2	100	0,9/1,4	750	850	1490	600
2RS-12/50	3,0		500		1390			885
2RS-12/100	6,0		1000		1750			1250
2RS-12/150	9,0		1500		2250			1500
2RS-12-22/100	8,0		1000		1910	1012	1770	1300
2RS-12-22/150	12,0	1500	2410	2300				
3RS-12-22-22/50	8,0	3	500	0,7/1,2/1,4	1390	1170	2485	1600
3RS-12-22-22/100	16,0		1000		1890			2200
3RS-12/150	9,0		1500		2250			850
3RS-12-22-22/150	20,0		1500		2410	1170	2485	3800

1. \* Dla piasku kwarcowego frakcje - 0,8 0,1 mm wilgotnością do 0,5 %

2. Robocza temperatura materiału do 150 °C.

3. Opcjonalnie separatory mogą być wyposażone w specjalny system aspiracyjny dla poprawy efektywności magnetycznej separacji piasków kwarcowych.

4. Jest możliwy wyrób separatorów z uwzględnieniem potrzebnych wymagań zleceniodawcy.

### DANE KONTAKTOWE:

33024, Ukraina, m. Równie,  
ul. Młyniwska, 32  
tel. +38 067 363 82 16, +38 050 461 49 51  
e-mail: separator@prodecolog.com.ua  
www.prodecolog.com.pl

